









Система лазерной маркировки

Ультрафиолетовый лазер Videojet® 7810

Новый ультрафиолетовый лазер наносит устойчивую маркировку превосходного качества, позволяя отслеживать продукцию фармацевтической, медицинской или косметической отрасли в течение всего жизненного цикла.

Ультрафиолетовый лазер Videojet наносит четкие коды, гарантирующие автоматическое считывание и обеспечивает соответствие отраслевым нормативным требованиям. Прямое нанесение нестираемых кодов помогает избежать риска контрафакта или подделки маркировки продукции.

Лазерный маркиратор Videojet 7810 работает на высоких скоростях линий и наносит двухмерные, буквенноцифровые и другие стандартных коды на волокна из полиэтилена высокой плотности, например DuPont™ Туvek® и распространенные виды жесткого пластика, такие как белый ПЭНП и ПЭВП. Программное обеспечение Videojet 360° Arc Compensation с технологией компенсации для изогнутой поверхности обеспечивает стабильное качество маркировки как на вращающемся оборудовании, так и при прямолинейном движении.



Увеличенное время бесперебойной работы

- В процессе эксплуатации практически не требуется замены расходных материалов, что позволяет увеличить время работы линий;
- Максимальная эксплуатационная готовность принтера с воздушной системой охлаждения источника лазерного излучения сводит к минимуму внеплановые простои;
- Отсутствие ежедневного технического обслуживания помогает повысить время эксплуатационной готовности.

Гарантия производительности

- Высокая производительность как при вращающемся, так и прямолинейном движении продукции со скоростью маркировки до 250 продуктов в минуту;
- Длина волны ультрафиолетового диапазона позволяет с высокой скоростью наносить маркировку на упаковки из ПЭНП и ПЭВП, что повышает производительность;
- Нанесение качественных, легко читаемых двухмерных кодов на скорости до 5,0 м/с.

Система защиты от ошибок в маркировке Code Assurance

- Нестираемая маркировка помогает обеспечить возможность отслеживания продуктов на протяжении всего их жизненного цикла и защиту от подделок;
- ПО Videojet с технологией компенсации изогнутой поверхности помогает обеспечить стабильное качество маркировки на вращающемся оборудовании, устраняя искажение кодов;
- Стабильное высококонтрастное изменение цвета маркировки на упаковке из белого ПЭНП и ПЭВП обеспечивает высокую читаемость.

Простота использования и интеграции

- Процесс маркировки оптимизирован благодаря возможности нанесения любых кодов, в любом формате в любой области упаковки;
- Ультрафиолетовый лазер наносит высококонтрастную маркировку с высоким разрешением на пленки ПНД и ПНП без использования каких-либо добавок и повторной проверки упаковочных материалов.

Videojet® 7810

Система маркировки ультрафиолетовым лазером

Области маркировки

64x76 mm2 (SS10, f=103 mm) - 375x375 (SS07/SS10, f=511 mm)

Маркирующие головки

SS10 и SS7 с фокусирующими линзами: f=103 мм/160 мм/214 мм/511 мм

Скорость маркировки

До 500 символов в секунду; 300 м/мин

Источник лазерного излучения

Импульсный Nd: YVO₄ (ванадатный) Класс мощности 2 Вт Длина волны: 355 нм

Отклонение луча

Управление лучом с помощью двух высокоскоростных гальванометрических сканеров

Ориентация лазерного луча

90 градусов

Интерфейс оператора

Программное обеспечение Smart Graph для ПК с поддержкой 12 языков

Доступные языки интерфейса

Английский (американский), испанский, итальянский, китайский, немецкий, нидерландский, польский, португальский, русский, французский, чешский и японский

Подключение к сети

Ethernet, TCP/IP и RS232, цифровые порты ввода-вывода

Вход для устройств внешней синхронизации и детекторов продуктов Порты ввода-вывода для пуска, остановки, внешней ошибке, выборе сообщения, датчика запуска, разрешении запуска и устройства внешней синхронизации; для сигналов «Система готова», «Готова к маркировке», «Маркировка», «Затвор закрыт», «Ошибка», «Качественная», «Некачественная», а также для защитной блокировки машины или оператора.

Интеграция

Интеграция в комплексные производственные линии через программный интерфейс. Интеграция с использованием Ethernet и RS232.

Боковые направляющие для высокоточной подстройки по высоте при монтаже к основанию с помощью Т-гаек

ОСТОРОЖНО! ВИДИМОЕ И НЕВИДИМОЕ ЛАЗЕРНОЕ ИЗЛУЧЕНИЕ ЛАЗЕР КЛАССА 4

ИЗБЕГАЙТЕ ПОПАДАНИЯ ПРЯМОГО ИЛИ РАССЕЯННОГО ИЗЛУЧЕНИЯ В ГЛАЗА ИЛИ НА КОЖУ

ДЛИНА ВОЛНЫ МАКС. МОЩНОСТЬ МАКС. ИМПУЛЬС.

0,35—0,36 мкм 10 Вт 1 МДж/4 нс

0,52—0,55 мкм 1 МВт 0,4 мкДж/5 нс

0,79—0,82 мкм 1 МВт непрерывный режим

1,04—1,07 мкм 5 МВт 2 мкДж/5 нс

(EN 60825-1:2014)

Требования к электропитанию

100-240 В переменный ток (автовыбор), 50/60 Гц

Энергопотребление

В среднем 400 Вт, 10 А

Система охлаждения

воздушная

Условия эксплуатации

10-40°С без конденсата

Герметизация и стандарты безопасности

Лазерный маркиратор: IP20 Блок управления IP21 ЛАЗЕР КЛАССА 4 (в соответствии с DIN EN 60825-1:2007)

Rec

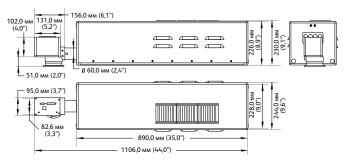
Блок управления 20 кг

Лазерный маркиратор: максимальный вес: 25 кг, без учета линзы F-Theta

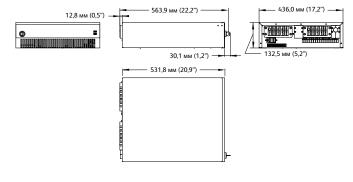
Применимые сертификаты

CE, CB, TÜV/NRTL

Габаритные размеры маркиратора



Размеры шкафа питания





ЗАО «Видеоджет Технолоджис» Москва тел: (495) 231-70-90 факс: (495) 231-70-46 Санкт-Петербург тел: (812) 327-54-27 факс: (812) 327-92-99 Саратов тел: (917) 029-74-32 Воронеж тел: (920) 429-95-90 Ярославль тел: (980) 749 69 09

www.videojet.ru/info.russia@videojet.com

Региональные представители:
ООО «ЭРВИ» Самара тел/факс: (846) 979-71-02
ООО «ЭРВИ» Казань тел/факс: (843) 205 35 04
ООО «ВИЛАЙТ» Н.Новгород тел/факс: (831) 250-33-55
ООО «СМ Сибирь» Новосибирск тел/факс: (331) 348-52-89
ООО «СМ Сибирь» Красноярск тел/факс: (331) 371-89-88
ООО «АЯКС» Краснодар тел/факс: (861) 215-88-44
ООО «АЯКС» Ростов-на-Дону тел/факс: (863) 265-87-24
ООО «УРАЛВИ» Екатеринбург тел/факс: (343) 312-27-33
ООО «М-Технологии» Волгоград тел/факс: (8442) 98-10-19
ООО «Датаджет» Владивосток тел/факс: (423) 249-99-63
ООО ПК «КЕГ служба» Ставрополь тел/факс: (8652) 523-523
ИП Гюнтер А.И. Калининград тел: (911) 462-03-53